

**SERIE 7710.0000 POLIDUR SETINATO - SMALTO POLIURETANICO
E CATALIZZATORE 9420.0230**

Impieghi

Smalto poliuretano satinato di finitura per cicli di verniciatura di manufatti in metallo o in legno. Su ferro applicare una prima mano di Antiruggine Epossidica serie 6120.0000.

Caratteristiche generali

Prodotto nella tinta bianca; si può richiedere in altre tinte per quantitativi minimi di due quintali.

Presenta:

- aspetto vellutato alla vista e al tatto;
- ottima resistenza meccanica e chimica (agli acidi e basi diluiti);
- rapidità di essiccazione;
- buona elasticità e tenacità.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8 (componente A)	sec.	15 ± 2
Peso specifico (componente A)	kg/lt	1,300 ± 0,030
Residuo secco in peso (dopo catalisi)	%	53 ± 1
Residuo secco in volume (dopo catalisi)	%	38 ± 2
Resa teorica	mq/lt	6 - 7
	gr/mq	180 - 220
Aspetto del film	gloss	35 (setinato)
Diluente	codice	9320.0013
Essiccazione fuori polvere	minuti	10
Essiccazione al tatto	minuti	40 - 60
Essiccazione in profondità	ore	5 - 6

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	7710.0000 9420.0230	100 parti in peso - 100 parti in volume 50 parti in peso - 65 parti in volume Miscelare con cura La Viscosità dopo catalisi è di 17-18"CF/4
Pot-life	ore	4 - 5 (a 25°C)
A spruzzo	diluire con	9320.0013 al 5 - 10% massimo
Areografo	ugello pressione	mm. 1,4 - 1,7 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,015 - 0,018 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30:1

Cicli indicativi

SU LEGNO

Una mano su Fondo Polidur 7240.0050. Tra la mano di fondo e quella di finitura, lasciare passare 24 ore.

SU FERRO

Una mano di 6120.0000 Antiruggine Epossidica. Tra la mano di fondo e quella finitura, lasciare passare 12 ore.

PER ESTERNO

Utilizzando il catalizzatore 9420.0251, tenere presente che aumenta la brillantezza (60 ± 5 circa) e si ottiene un aspetto semilucido.

Data 30/10/07