

SERIE 1340.0000 ZINCOLIT - PER ZINCATURA A FREDDO**Impieghi**

Come antiruggine particolarmente efficace su ferro come prima mano immediatamente dopo la sabbiatura; inoltre per ogni tipo di carpenteria metallica non sottoposta a forte attacco chimico.

Questo prodotto deve sempre essere ricoperto con una o più mani di vernice a finire.

Caratteristiche generali

Antiruggine monocomponente allo zinco metallico, opaca di colore grigio ad altissimo residuo secco.

Lo Zinco metallico, depositandosi sul ferro, compie una protezione galvanica che arresta l'ossidazione. Questo procedimento viene spesso ma impropriamente chiamato "zincatura a freddo". Lo Zincolit presenta:

- buona aderenza su metallo;
- elevato potere anticorrosivo;
- facilità di applicazione.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	sec.	12 ± 3
Peso specifico	kg/lt	2,250 ± 0,090
Residuo secco	%	79 ± 1
Contenuto di zinco	%	91 (calcolato sul film solido)
Spessore ottimale	micron	50 - 60
Resa teorica	mq/lt	7 - 8 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	10 (opaco)
Diluente	codice	9120.0004 - 9210.0012
Essiccazione fuori polvere	minuti	10 - 15
Essiccazione al tatto	ore	1,5
Essiccazione in profondità	ore	24
Sovraverniciabilità	ore	24

Modalità applicative

A pennello	diluire con	9120.0004 al 5%
A spruzzo	diluire con	9120.0004 al 15%
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30/45 ÷ 1

Cicli indicativi

Su lamiera nuda perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine. Meglio se sabbiata a grado SA 2,5

Lo Zincolit 1340.0000 può essere sovraverniciato con le serie 341, 3510, 3540, 3630, 8370, 8310,8410.

Data 18/12/06