

**SERIE 4610.0000 TITANLOID - SMALTO NITRO MARTELLATO****Impieghi**

Smalto martellato di finitura alla nitro, per la verniciatura metallizzata di mobili metallici, scaffalature, reti da letto, basamenti di macchine utensili di vario tipo, minuteria metallica ecc.

Questo prodotto si presta, col suo aspetto, a mascherare le piccole imperfezioni della lamiera, le tracce di saldatura, i graffi, le ondulazioni lievi, i colpi di lima evitando costosi e laboriosi cicli di verniciatura basati su stuccature, carteggiature, ripristini.

**Caratteristiche generali**

Il Titanloid Martellato alla nitro è un metallizzato che, opportunamente trattato crea una superficie ad effetto martellato.

Viene prodotto nelle sei tinte riportate nella Cartella Industria o in qualsiasi tinta a campione per quantitativi minimi di 200 kg per ogni tinta.

Il Titanloid Martellato serie 4610.0000 si distingue per:

- uniformità nel disegno della martellatura;
- aspetto brillante;
- buona elasticità;
- buona aderenza;
- buon potere coprente.

**Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)**

Viscosità tazza F/8	sec.	25 ± 5
Peso specifico	kg/lt	0,980 ± 0,020
Residuo secco	%	40 ± 6
Spessore ottimale	micron	30 (misurato sulle creste)
Resa teorica	mq/lt	6 - 8 (allo spessore sopraindicato)
Aspetto del film	gloss	40
Diluente	codice	9210.0012 - 9210.0006
Fuori polvere	minuti	5 - 10
Fuori impronta	ore	2
Duro in profondità	ore	8 - 10

**Modalità applicative**

A spruzzo	diluire con	9210.0012 al 15-20% sino ad una viscosità di 40-50 secondi alla tazza Ford/4
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4

Si ottiene una martellatura uniforme, spruzzando con velocità ed erogazione costante, operando ad una distanza dalla superficie di 25-30 cm.

Applicare una prima mano leggera e ben atomizzata (sfumatura) in modo di fare il "fondo" e appena è leggermente appassita, applicare una mano abbondante evitando però le colature.

Variando lo spessore dello strato depositato, o diluendo un po' di più lo smalto, si può ottenere una martellatura a "grana" più grossa.

**Cicli indicativi**

Su lamiera trattata con Antiruggine Inoxal Carrozzeria serie 1240.0000 o Fosfinoxal serie 1300.0000.

Può essere applicato anche direttamente su lamiera adeguatamente preparata, ma l'aderenza è leggermente inferiore.

Data 09/11/04