

SERIE 8370.0000 TECNOLUX - SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE**Impieghi**

Verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, bombole, utensileria metallica e per tutte quelle opere di verniciatura in campo industriale ove si richieda velocità di essiccazione, buona brillantezza e resistenza all'esterno.

Caratteristiche generali

Smalto sintetico rapido prodotto in 16 tinte standard più bianco e nero (come da cartella INDUSTRIA) e tinte a campione.

Dotato di:

- buona resistenza all'esterno;
- elevata brillantezza e sua ritenzione;
- facilità e versatilità d'applicazione;
- rapidità d'essiccazione;
- elevata copertura e buon riempimento;
- ottima elasticità ed aderenza.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità tazza F/8	sec	12 ± 1
Peso specifico	kg/lt	1,100 ± 0,050
Residuo secco	%	60 ± 2
Spessore ottimale	micron	35 - 40
Resa teorica	mq/lt	8,5 - 9,5 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100 su Primer
Aspetto del film	gloss	80 - 90 (lucido)
Diluyente	codice	9120.0004 - 9210.0012
Essiccazione fuori polvere	minuti	15 - 20
Essiccazione al tatto	ore	3 - 4
Essiccazione in profondità	ore	24
Sovraverniciabilità	ore	preferibilmente entro le 8 ore

Modalità applicative

A spruzzo	diluire con	9120.0004 - 9210.0012 al 15-20%
Aerografo	ugello pressione	mm 1,5 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1
Applicare una o due mani incrociate. Tenere presente che tutti gli smalti sintetici a rapida essiccazione, hanno un punto critico influenzato da spessori troppo elevati e da condizioni atmosferiche (temperatura e umidità) sfavorevoli alla verniciatura, durante il quale si può avere rimozione.		

Cicli indicativi

Su Antiruggine per Carrozzeria INOXAL serie 1240.0000 o su Antiruggine FOSFINOXAL serie 1300.0000.

Il prodotto può essere applicato anche direttamente su lamiera nuda preferibilmente sabbiata o perfettamente pulita, sgrassata ed esente da ruggine e calamina.

Data 21/06/05