

SERIE 6540.0000 TECNITE SETINATO - SMALTO CLOROALCHIDICO SETINATO
Impieghi

Come prodotto di finitura setinato in cicli di verniciatura dove viene richiesta elevata resistenza alle intemperie, compreso il clima marino. Per installazioni industriali, carpenteria pesante, container ecc.

Caratteristiche generali

Smalto cloroalchidico setinato prodotto nelle tinte della cartella industria o in tinte a campione per quantitativi minimi di 200 kg per tinta.

Presenta:

- buona resistenza agli agenti chimici;
- elevata resistenza all'acqua;
- buona resistenza agli agenti atmosferici anche in clima marino;
- rapidità d'essiccazione;
- buona copertura e riempimento;
- buona elasticità ed aderenza.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	sec.	13 ± 2
Peso specifico	kg/lt	1,300 ± 0,200
Residuo secco	%	65 ± 5
Spessore ottimale	micron	35 - 40
Resa teorica	mq/lt	7 - 8 (allo spessore sopraindicato)
Aspetto del film	gloss	20 - 25 (setinato)
Diluente	codice	9120.0004 - 9210.0012
Essiccazione fuori polvere	minuti	20
Essiccazione al tatto	ore	3 - 4
Essiccazione in profondità	ore	24
Sovraverniciabilità	ore	24

Modalità applicative

A spruzzo	diluire con	9120.0004 o 9210.0012 al 15% circa sino alla viscosità di 20-22" F/4
Aerografo	ugello pressione	mm. 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

I supporti in ferro su cui vengono applicati questi prodotti devono essere puliti, sgrassati ed esenti da ruggine e da calamina. Applicare una prima mano di Titanite serie 6510.0000 o Antiruggine Nitroresistente serie 1240.0000 o Fosfinoxal serie 1300.0000.

Data 08/10/03